



## 玻璃纤维缝编毡

系列

### 产品介绍

将玻璃纤维无捻粗纱经短切成一定长度后无定向均匀平铺在成型网带上，然后用线圈结构缝合而成的毡片。

可适用于不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂、酚醛树脂和环氧树脂等。

### 产品特点

1. 品种规格齐全，宽幅为200mm—2500mm，不含任何粘接剂，缝编线为聚酯线。
2. 厚薄均匀性好，湿拉强度高。
3. 贴模性好，悬垂性好，易于操作。
4. 优秀的碾压特性和有效增强。
5. 树脂浸透性好，施工效率高。

### 应用领域

该产品广泛应用于拉挤成型、注射成型(RTM)、缠绕成型、模压成型、手糊成型等玻璃钢成型工艺。被广泛应用于增强不饱和聚酯树脂。主要终端产品有玻璃钢船体、板材、拉挤型材以及管道的内衬等。

### 技术指标

产品编号	总克重(g/m <sup>2</sup> )	短切原丝克重(g/m <sup>2</sup> )	涤纶丝克重(g/m <sup>2</sup> )
EMK300	309.5	300	9.5
EMK380	389.5	380	9.5
EMK450	459.5	450	9.5
EMK600	609.5	600	9.5
EMK900	909.5	900	9.5

这些数据仅为我们的客户提供指导。本数据表中包含的信息基于独立实验室提供的实际数据。我们确认这些信息是可靠的，但不保证其对用户使用过程的适用性，也不承担因其使用或性能而产生的任何责任。用户接受这些产品，即表示同意自行测试特定用途的适用性。

玻璃纤维缝编毡图片



### 包装方式

缝编短切毡缠绕在纸管上，用塑料薄膜包扎好，外面用纸箱或牛皮纸包装，水平放置。装入集装箱时可散装，也可托盘包装。

