



夹芯复合毡

系列

产品介绍

夹芯复合毡由合成的无纺芯材、正反面或单面加以纤维短切层（不含粘结剂）或者纤维布、多轴向织物经过缝编而成。产品可适用于树脂传递模塑成型（RTM）、真空袋成型、模压成型、注射成型及SRIM等成型工艺。

产品特点

1. 树脂浸透速度快、覆膜性好、易排除气泡。
2. 制品机械强度高，湿态强度保留率高。
3. 易于操作为客户简化了成型工艺，提高了生产效率，降低了生产成本。

应用领域

广泛应用于缠绕成型制作玻璃钢夹沙管道（顶管）、玻璃钢船体、风力发电机叶片、桥梁的环向增强、拉挤型材的横向增强及运动器材等行业中。

产品数据

性能指标							
玻璃类型	金属含量	可燃物含量	含水率	单丝直径	偶联剂	适用树脂	适用工艺
E-glass	E≤0.8	0.50±0.2	≤0.2	8~18	硅烷类	UP,VE,EP	手糊,RTM,真空,缠绕,拉挤

这些数据仅为我们的客户提供指导。本数据表中包含的信息基于独立实验室提供的实际数据。我们确认这些信息是可靠的，但不保证其对用户使用过程的适用性，也不承担因其使用或性能而产生的任何责任。用户接受这些产品，即表示同意自行测试特定用途的适用性。

夹芯复合毡 图片

